



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU.C-IT.HA65.B.00106/19

Серия **RU** № **0152038**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (ООО «ТехБезопасность») Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в". Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Рустандарт», ОГРН 1117746640736 Место нахождения (адрес юридического лица): 127322, Россия, город Москва, улица Милашенкова, дом 1, квартира 68. Адрес места осуществления деятельности: 127254, Россия, город Москва, улица Руставели, дом 14, строение 6, офис 31. Телефон: +74956100925, адрес электронной почты: info@rustandard.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRO-DO-MIX S.R.L. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via I Strada 5, 35026 Conselve (PD), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Устройства перемешивающие механические взрывозащищенные марки PRO-DO-MIX серий GREEN, BLUE, SILVER, GOLDEN. Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланк № 0655341
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479 82 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0186-НИ-01 от 30.04.2019, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 0186-АСП от 08.02.2019. Технической документации изготовителя: руководство по эксплуатации IOM2019VERTICAL; паспорта PDMX.GREEN.001 ПС, PDMX.BLUE.001 ПС, PDMX.SILVER.001 ПС, PDMX.GOLDEN.001 ПС; отчет об оценке опасностей воспламенения AR18ATEX084; чертежи №№ ХСР.30062.S.330/2, ХСР.40091.S.450, ХСР.22068.S.262
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении бланк № 0655342. Условия хранения - от минус 20 °С до плюс 40 °С. Срок хранения - не более 6 месяцев. Срок службы (годности) - не менее 10 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.05.2019

ПО 05.05.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Имелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.00106/19

Серия **RU** № **0655341**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

В состав устройств перемешивающих механических взрывозащищенных марки PRO-DO-MIX серий GREEN, BLUE, SILVER, GOLDEN (далее - мешалки вертикальные или мешалки) входят: электродвигатель с редуктором или без редуктора; приводной вал и крыльчатка.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты мешалок означает, что:

- мешалки должны быть заземлены по ГОСТ 12.2.007.0-75;
- электромонтажные работы должны выполняться по ГОСТ IEC 60079-14;
- покупные комплектующие изделия должны быть сертифицированы по ТР ТС 012/2011;
- уровень взрывозащиты электродвигателя должен быть не ниже уровня взрывозащиты редуктора;
- электродвигатель должен быть оснащен терморезистором;
- электродвигатель должен быть защищен автоматическим выключателем с термомагнитным расцепителем;
- электродвигатель с регулируемой скоростью вращения должен быть оснащен датчиком скорости вращения вала и защитным устройством, ограничивающим число оборотов электродвигателя до допустимого значения;
- не открывать клеммную коробку IP5X/IP6X электродвигателя, когда она находится под напряжением;
- для очистки поверхности использовать только влажную или антистатическую ткань.

3. Идентификация продукции

Мешалки вертикальные X1 X2 X3 X4 X5 X6 X7 X8 X9 X10 X11 X12 X13 X14, где

- X1 - взрывобезопасное исполнение (X);
- X2 - тип привода (D; L; V; C; P; H; E);
- X3 - тип мешалки (A; B; C; F; H; L; P; S; R; T; X);
- X4 - мощность электродвигателя, кВт (00; 01; 02; 03; 05; 07; 11; 15; 22; 30; 40; 55; 75; 92; A1; A5; A8; B2; C0; C7; D5);
- X5 - диаметр мешалки, мм (в соответствии с технической документацией);
- X6 - код для внутреннего использования (в соответствии с технической документацией);
- X7 - материал погружной части (A; Q; S; P; R; L; H; V; Z; X);
- X8 - длина вала, см (в соответствии с технической документацией);
- X9 - способ уплотнения вала (E; O; T; N; Q);
- X10 - исполнение привода (; L; C; A; I; H; M; P; R; S; J);
- X11 - тип смазки (; X)
- X12 - исполнение механической части (G; B; D; K; F; Z; 2);
- X13 - вид и толщина лакокрасочного покрытия (; V);
- X14 - не регламентируемые опции.

Маркировка взрывозащиты: **II Gb с ПВ Т4 X, III Db с ПВ Т135 °C X.**

4. Основные технические данные

- 4.1. Потребляемая мощность, кВт от 0,09 до 45
- 4.2. Частота вращения, об/мин от 2 до 2800
- 4.3. Диаметр мешалки, мм от 90 до 4000
- 4.4. Длина вала, мм от 400 до 10000
- 4.5. Температура окружающей среды, °C от минус 49 до плюс 40

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.В.00106/19

Серия **RU** № **0655342**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Шев
(подпись)

Шевелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Тараненко
(подпись)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

